

Гравитационный ленточнопильный станок. Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания.

Станок предназначен для резки заготовок в перпендикулярных и угловых разрезах, угловые разреза плавно регулируемые от -45 до +60 градусов. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага

Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов и то как профилей, так массивных заготовок.

- Конструкция:**
- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал стандартный нагрузке в условиях эксплуатации.
 - Консоль имеету укладку в налаживаемых подшипниках с натягом, с наклоном на 25° , что позволяет увеличить срок службы ленточного полотна. Консоль имеет укладку в налаживаемых подшипниках с натяжением.
 - Рабочие положения рамы управляются кулачком и микродатчиком нижнего местоположение. После достижения нижнего положение рама автоматически останавливается и оператор вручную её возвращает в верхнее положение.
 - Вручную управляемые тиски. Тиски уложены в налаживаемом пазе в виду ласточкина хвоста, и оборудованы быстродействующим зажимом. Губка тисков передвигается на лево / на право по направлению наладки угла резки, фиксация помощью ручки.
 - Поворотный стол обеспечивает большое пространство для подпиливания заготовки и его точный зажим. Поворотный стол имнеет всегда через каждых 15 градусов автоматическое арретирование. Общие углы настраиаются помощью верньера.
 - Направление полотен в пластинках из твёрдого металла.
 - Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна.
 - Ручная натяжка пильного полотна.
 - Очищающая щетка для безупречной очистки и правильной функции пильного полотна.
 - Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трехфазный электродвигатель с двойной обмоткой, 2 скорости резания. Термозащита электродвигателя.
 - Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
 - Станина с бункером для стружки.
 - Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
 - Управление 24 Вольт.

- Основные принадлежности:**
- 1х полотно пилы
 - надаживаемый упор
 - руководство по обслуживанию на диске CD

Рабочий цикл станка:

Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания. Процесс резки так не управляет субъективный фактор и тем повышается срок службы полотна. Оператор вручную производит зажим тисок, стартует резку кнопкой СТАРТ и настроит скорость резки. После резки станок автоматически выключается и оператор вручную поднимает консоль в исходное положение. Вручную управляемые быстродействующие тиски. Обслуживающий персонал ручно заготовку зажимает, передвигает и снимает.

Режим резания						
		 0°	 45°	 60°	 45°	
	D [mm]	290	240	150	240	X
	D [mm]	180*	110*	80*	110*	x
	axb [mm]	320x290	240x150	150x180	240x100	320x160
	axb [mm]	320x290	210x290	130x290	150x290	320x160
*рекомендуемые значения						

Параметры производительности		
Привод пильного полотна	kW	1,4/2,0
Насос СОЖ	kW	0,05
Общая потребляемая мощность	kW	2,62
Скорость резания	m/min	35/70
Размер пильного полотна	mm	3100x27x0,9
Электрическая схема		3x400V, 50 Hz

Рабочие движения	
Подача консоли в разрез	Собственным весом, скорость регулирована перепускным клапаном и гидравлическим цилиндром
Подача заготовки	Ручно
Зажим заготовки	Ручные тиски с быстрозажимным устройством
Натяжения пильного полотна	Ручно
Очистка пильного полотна	Пассивная очистительная щетка
Охлаждение	Подвод помощью распылителей прямо в направляющие пильного полотна.
	Мощность = 16,0 [л/мин] Объем бака = 13,0 [л]

Размеры				
Длина	Ширина	Высота		Вес
[L]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]
1800	950	2100	1550	940
				540

