

Гравитационный ленточнопильный станок. Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания. Пила предназначена для перпендикулярной резки и резки под наклоном, резку под наклоном возможно бесступенчато наладить в диапазоне с od 0 до 60 градусов направо. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага. Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов и то как профилей, так массивных заготовок.

Конструкция:

- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал стандартной нагрузке в условиях эксплуатации. Исполнение частей консоли, тисков и поворотного устройства из чугуна.
 - Консоль имеет укладку в налаживаемых подшипниках с натягом, с наклоном на 25°, что позволяет увеличить срок службы ленточного полотна. Консоль имеет укладку в налаживаемых подшипниках с натяжением.
 - Рабочие положения рамы управляются кулачком и микродатчиком нижнего местоположение. После достижения нижнего положения рама автоматически останавливается и оператор вручную её возвращает в верхнее положение.
 - Вручную управляемые тиски. Тиски уложены в налаживаемом пазе в виду ласточкина хвоста, и оборудованы быстродействующим зажимом.
 - Направление полотен в пластинках из твёрдого металла. Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна. Ручная натяжка пильного полотна.
 - Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трёхфазный электродвигатель с двойной обмоткой, 2 скорости резания. Термозащита электродвигателя.
 - Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
 - Станина с бункером для стружки.
 - Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Управление 24 Вольт

Основные принадлежности:

- 1х полотно пилы
- нажимаемый упор
- руководство по обслуживанию на диске CD

Рабочий цикл станка:

Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания. Процесс резки так не управляет субъективный фактор и тем повышается срок службы полотна. Оператор вручную производит зажим тисок, стартует резку кнопкой СТАРТ и настроит скорость резки. После резки станок автоматически выключается и оператор вручную поднимает консоль в исходное положение. Вручную управляемые быстродействующие тиски. Обслуживающий персонал ручно заготовку зажимает, передвигает и снимает.

Режим резания					
		 0°	 45°	 60°	 b
	D [mm]	220	160	90	x
	D [mm]	120*	85*	55*	x
 b	axb [mm]	230x190	160x90	90x90	230x120
 a	axb [mm]	230x190	140x190	80x160	230x120

*рекомендуемые значения

Параметры производительности		
Привод пильного полотна	kW	0,75/1,1
Насос СОЖ	kW	0,05
Общая потребляемая мощность	kW	1,54
Скорость резания	m/min	30/65
Размер пильного полотна	mm	2450x27x0,9
Электрическая схема		3x400V, 50 Hz

Рабочие движения	
Подача консоли в разрез	Собственным весом, скорость регулирована перепускным клапаном и гидравлическим цилиндром
Подача заготовки	Ручно
Зажим заготовки	Ручные тиски с быстрозажимным устройством
Натяжения пильного полотна	Ручно
Охлаждение	Подвод помощью распылителей прямо в направляющие пильного полотна.
	Мощность = 16,0 [л/мин] Объем бака = 12,0 [л]

Размеры					
Длина	Ширина	Высота		Высота стол	Вес
[L]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]	(кг)
1200	650	1550	1800	925	270

