

Ручный ленточнопильный станок с комплектным обслуживанием вручную.

Пила предназначена для перпендикулярной резки и резки под наклоном, резку под наклоном возможно бесступенчато наладить в диапазоне с 0 до 45 градусов направо. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага.

Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов и то как профилей, так массивных заготовок.

Конструкция:

- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал стандартный нагрузке в условиях эксплуатации. Исполнение частей консоли, тисков и поворотного устройства из чугуна.
- Консоль имеет укладку в налаживаемых подшипниках с натягом, с наклоном на 25°, что позволяет увеличить срок службы ленточного полотна. Консоль имеет укладку в налаживаемых подшипниках с натяжением.
- Вручную управляемые тиски. Тиски уложены в налаживаемом пазе в виде ласточкина хвоста, и оборудованы быстродействующим зажимом.
- Направление полотен в пластинках из твёрдого металла. Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна. Manuální napínání pilového pásu.
- Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трехфазный электродвигатель с двойной обмоткой, 2 скорости резания. Термозащита электродвигателя.
- Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
- Станина с бункером для стружки.
- Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Управление 24 Вольт.

Основные принадлежности:

- 1x полотно пилы
- надеживаемый упор
- руководство по обслуживанию

Рабочий цикл станка:

Вручную управляемые быстродействующие тиски, вручную осуществленная резка против усилию давления пружин. Выгодой является чувствительное восприятие пробега резки, особенно для штучного производства. Подача материала вручную.

Режим резания

		 0°	 45°	 b a	
	D [mm]	150	110	x	
	D [mm]	100*	70*	x	
 b a	axb [mm]	170x140	110x120	170x75	
 b a	axb [mm]	150x150	100x150	170x75	

*рекомендуемые значения

Параметры производительности

Привод пильного полотна	kW	0,6/0,8
Насос СОЖ	kW	0,05
Общая потребляемая мощность	kW	1,06
Скорость резания	m/min	40/75
Размер пильного полотна	mm	2060x20x0,9
Электрическая схема		3x400V, 50 Hz

Рабочие движения

Подача конзоли в разрез	Ручно
Подача заготовки	Ручно
Зажим заготовки	Ручные тиски с быстрозажимным устройством
Натяжение пильного полотна	Ручно
Очистка пильного полотна	-
Охлаждение	

Размеры

Длина	Ширина	Высота		Высота стол	Вес
[L]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]	(кг)
1100	600	1400	1750	950	160

